　　年　　月　　日

選挙出前講座　申込書

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 学校名・連絡先 | 学校名 |  |
| 担当者 | （職・氏名） |
| 所在地 |  |
| ＴＥＬ |  |
| E-mail |  |
| 実施規模  （学年、組、人数） | （記載例）3年1組40人、2年全組(1～4組)160人　など | |
| 実施希望日 | 第１希望 |  |
| 第２希望 |  |
| （記載例）　　●●年●月上旬  （記載例）　　●●年●月●日（●）（●限目）●●時●●分～●●時●●分 | |
| 実施場所 |  | |
| 実施を希望  する内容 | □　選管職員等による講義（選挙の意義、選挙制度についてなど）  □　模擬投票  □　その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） | |
| 利用できる  設備等 | （記載例：マイク、プロジェクター、スクリーン、パソコン等） | |
| 報道機関の取材 | □　可能　　　□　不可能 | |
| 備考 | （実施内容について、希望等があれば記入してください。） | |

【提出先】長岡市選挙管理委員会事務局

TEL：0258-86-4841、FAX：0258-86-4842

E-mail：senkan@city.nagaoka.lg.jp