

年 月 日

選挙出前講座 申込書

学校名・連絡先	学 校 名	
	担 当 者	(職・氏名)
	所 在 地	
	T E L	
	E - m a i l	
実施規模 (学年、組、人数)	(記載例) 3年1組40人、2年全組(1~4組)160人 など	
実施希望日	第1希望	
	第2希望	
	(記載例) ●●年●月上旬 (記載例) ●●年●月●日(●)(●限目)●●時●●分~●●時●●分	
実施場所		
実施を希望 する内容	<input type="checkbox"/> 選管職員等による講義(選挙の意義、選挙制度についてなど) <input type="checkbox"/> 模擬投票 <input type="checkbox"/> その他()	
利用できる 設備等	(記載例: マイク、プロジェクター、スクリーン、パソコン等)	
報道機関の取材	<input type="checkbox"/> 可能 <input type="checkbox"/> 不可能	
備考	(実施内容について、希望等があれば記入してください。)	

【提出先】長岡市選挙管理委員会事務局

TEL : 0258-86-4841、FAX : 0258-86-4842

E-mail : senkan@city.nagaoka.lg.jp