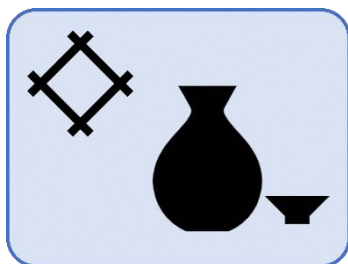


【事例 その他の食料品製造業】ガスコージェネの導入

吉乃川株式会社／中越酵母工業株式会社



◇吉乃川株式会社

■所在地：長岡市川東地域

■事業概要

清酒(日本酒)製造販売

■従業員数：78名

(2023年4月現在)

◇中越酵母工業株式会社

■所在地：長岡市川東地域

■事業概要

パン酵母・ビール酵母

・発酵風味料等の製造・販売

■従業員数：50名

(2023年4月現在)

取組内容



写真：ガスコージェネ

- ・2019年にガスコージェネを導入。コージェネは電力、85℃温水、蒸気と3種類のエネルギーをつくり、ガスボイラーの給水、工場の温水殺菌や洗浄などに利用することで従来の30%省エネに貢献している。
- ・長岡市と協定を結び、災害時は、一時避難場所として提供する会議室にコージェネの電力を供給することになっている。
- ・太陽光パネルを設置して売電。工場の照明のLED化や従業員の環境教育も実施。

メリット

- ・デマンドの削減や電力料金の削減を実現。経営コストの削減に繋がっている。
- ・一般的に電力会社の発電効率は40～50%程度であるが、ガスコージェネは燃料が元々持っているエネルギーの75%を利用することができる。
- ・従来方式のCO2排出量と比較し37%を削減。熱や温水の再利用でさらにエネルギーを削減。
- ・災害時でも商品の安定供給ができるシステムが実現。顧客からの評価も上がった。

課題

- ・メンテナンスを自前で行う場合、技術者の育成などが困難。メーカーや設置業者に委託している。
- ・メンテナンス費用が毎月発生するが、導入時の減免制度や経済産業省の補助金を活用することで経済的に成り立っている。

今後の展開について

- ・空調をはじめとした高効率機器の導入を計画。円高の影響で海外部品の価格が上がっているため、まずは節電などできることから積極的に進めている。